1.4 Mapa de competencias profesionales de la carrera de Técnico en Mecánica Industrial

| Módulo I | Submódulo 1 - Maneja instrumentos de medición y dibuja piezas mecánicas Submódulo 2 - Ajusta piezas mecánicas mediante trabajo de banco y taladro | |
|-------------|--|--|
| | Maquina y suelda piezas mecánicas | |
| Módulo | Submódulo 1 - Maquina piezas mecánicas en torno convencional | |
| Ш | Submódulo 2 - Corta y suelda piezas mecánicas | |
| | Maquina piezas mecánicas en fresadora y rectificadora | |
| Módulo | Submódulo 1 - Aplica procesos de fresado convencional | |
| III | Submódulo 2 - Aplica procesos de rectificado considerando los materiales y sus propiedades | |
| | Maquina piezas mecánicas por CNC | |
| Módulo | Submódulo 1 - Maquina piezas mecánicas en tornos de control numérico | |
| IV | Submódulo 2 - Maquina piezas mecánicas en fresadoras de control numérico | |
| | Mantiene sistemas de transmisión de potencia | |
| Módulo | Submódulo 1 - Mantiene sistemas de transmisión de tipo eléctrico y mecánico | |
| V | Submódulo 2 - Mantiene sistemas de transmisión de tipo neumático e hidráulico | |